

<https://www.pb-solutions.fr/offres-emploi/tourneur-regleur-h-f-x>

## Tourneur / Régleur H/F/X

### Lieu du poste

37510, Ballan-Miré, Indre-et-Loire

### Description

PB Solutions recherche pour son client, un industriel en mécanique de précision pour l'aéro-défense, au sein d'un groupe familial en croissance, situé à Ballan-Miré (37), un Tourneur/Régleur dans le cadre d'un CDI.

### Missions :

Rattaché au Responsable d'Atelier, vous serez en charge de régler et produire des pièces métalliques conformes visuellement et dimensionnelles aux exigences (qualité, coût et délai), suivant les normes du secteur aéronautique. Vous aurez pour mission l'usinage de pièces mécaniques de précision, principalement à l'attention de clients de l'Aéronautique, sur des tours bi-broches bi-tourelle.

Vous interviendrez sur les activités suivantes :

- Préparer, affûter, monter et démonter les outillages
- Régler, charger et décharger les tours à commandes numériques équipés d'embarreurs
- Traiter les ordres de fabrication et garantir le bon démarrage des séries
- Contrôler les pièces usinées via l'utilisation d'appareil de métrologie
- Compléter les documents de contrôle et de fabrication
- Maintenir le matériel et les outillages en conditions opérationnelles
- Gérer les postes de travail (alimentation matière, évacuation des pièces/copeaux.)
- Optimiser les processus de fabrication pour accroître l'efficacité et réduire les coûts
- Exécuter des opérations de maintenance de 1er niveau
- Former et accompagner les apprentis, les opérateurs de production et les usineurs juniors

### Qualifications

Vous êtes titulaire d'un Bac Pro Technicien d'Usinage ou d'un CQPM Opérateur-Régleur sur machine-outil à commande numérique, complété par une expérience professionnelle en tournage

- Idéalement vous avez déjà une expérience dans le secteur aéronautique
- Vous avez des connaissances FANUC ou MAZAK, et avez une expérience sur des tours CN bi-broche, bi-tourelle
- Utilisation d'appareils de métrologie (Pied à coulisse, micromètre, colonne de mesure, jauge de profondeur, palmeur ...)
- Détention CACES gerbeur R485 catégorie 2
- Maîtrise de la lecture et de la compréhension d'un plan industriel
- Connaissance des matériaux (inox, aluminium, cuivre, laiton, ...)

### Organisme employeur

PB Solutions

### Type de poste

Temps plein, CDI

### Secteur

Usinage

### Date de début du poste

Dès que possible

### Horaires

Temps plein 35 heures sur 5 jours du lundi au vendredi Horaires d'équipe en 2\*7h : 06-13h puis 13h-20h avec une alternance chaque semaine

### Salaire de base

€ 25000 - € 28000

### Date de publication

23 février 2026

- Vous êtes rigoureux, minutieux et autonome