

<https://www.pb-solutions.fr/offres-emploi/fraiseur-regleur-5-axes>

Fraiseur / Régleur 5 Axes

Lieu du poste

37510, Ballan-Miré, Indre-et-Loire

Description

PB Solutions recherche pour son client, industriel de la mécanique de précision dans l'aéronautique, situé à Ballan Miré (37), un Fraiseur CN dans le cadre d'un CDI.

MISSIONS:

Rattaché/e au Responsable de production, vous aurez pour mission l'usinage de pièces mécaniques de précision, sur des centres d'usinage de 3 à 5 axes à commandes numériques (marques DMG Mori et Mazak). Vous interviendrez sur les activités suivantes :

- Préparer, affûter, monter et démonter les outillages
- Régler, charger et décharger les tours à commandes numériques
- Traiter les ordres de fabrication et garantir le bon démarrage des séries
- Contrôler les pièces usinées via l'utilisation d'appareil de métrologie
- Compléter les documents de contrôle et de fabrication
- Maintenir le matériel et les outillages en conditions opérationnelles
- Gérer les postes de travail (alimentation matière, évacuation des pièces/copeaux.)
- Optimiser les processus de fabrication pour accroître l'efficacité et réduire les coûts
- Exécuter des opérations de maintenance de 1er niveau
- Former et accompagner les apprentis, les opérateurs de production et les usineurs juniors.

Qualifications

Titulaire d'un Bac Pro Technicien d'usinage ou d'un CQPM opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique, complété par une expérience professionnelle en fraisage.

- Vous avez une expérience dans l'aéronautique
- Maîtrise de la lecture et de la compréhension d'un plan industriel
- Connaissance des matériaux (inox, aluminium, cuivre, laiton.)
- Maîtrise des programmes d'usinage : langages conversationnel et ISO
- Maîtrise des commandes numérique Heidenhain et Mazatrol
- Expériences fraisage 5 axes
- Utilisation des appareils de métrologie (pied à coulisse, micromètre, colonne de mesure, machine tridimensionnelle manuelle, jauge de profondeur, palmeur.)
- Respect des règles de sécurités
- Maintenance de 1er niveau d'une machine-outil
- Complétion des supports de suivi qualité
- Détention CACES gerbeur R485 catégorie 2
- Vous êtes rigoureux, minutieux, autonome et pédagogue

Organisme employeur

PB Solutions

Type de poste

Temps plein, CDI

Secteur

Production

Date de début du poste

Dès que possible

Horaires

35h – Horaires d'équipe en 2*7h :
06-13h puis 13h-20h avec une alternance chaque semaine

Salaire de base

€ 2370 - € 2600

Date de publication

6 février 2026

Infos complémentaires :

- Prise en charge à 70% par l'employeur de la mutuelle et la prévoyance
- Prise en charge à 55% par l'employeur des tickets restaurant, valeur journalière 5€,
- carte Swile Prime d'équipe : 55 € brut mensuel
- Parcours d'intégration
- Bonne ambiance de travail, solidarité, humour et moments conviviaux
- Repas festifs avant la fermeture estivale et celle de Noël
- Déplacements possibles, de manière exceptionnelle, sur les autres sociétés du groupe